



溶融亜鉛めっき加工発注書 兼 試験報告書 (ミルシート) 作成依頼書

(素材搬入までにご依頼下さい)

記入日 年 月 日

お客様名		担当者	素材搬入日時	
			月 日 時	弊社便・お客様持込・宅急便 備考:
住所			希望納期	
TEL			月 日 時	弊社便・お客様引取・宅急便 備考:
FAX				

素材明細 (* 素材搬入前に、吊り孔、亜鉛抜き及び空気抜き孔の再確認をお願いいたします。)

工事名 :						
素材名	寸法	数量	重量	特記	弊社確認欄	
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
合計						

仕様 (Oで囲んで下さい)

1	規格 (JIS H8641)	HDZT 49 (旧HDZ35)	HDZT 56 (旧HDZ40)	HDZT 63 (旧HDZ45)	HDZT 70 (旧HDZ50)	HDZT 77 (旧HDZ55)	JIS外
2	白錆防止処理	要		不要		特記	
3	めっき後の塗装	する		しない			
4	OMZP-2処理 (摩擦接合面薬品塗布)	要		不要			
5	試験報告書(ミルシート)	要 (必要部数 部)		不要			
6	工程写真	要 (黒板表示: 必要・不要)		不要			

* 試験報告書及び工程写真が必要な場合のみ、下記欄へのご記入をお願いいたします。

* めっき後の試験報告書発行はできない場合がありますので、必ず弊社への素材搬入までに本紙のご提出をお願いいたします。

試験方法 (Oで囲んで下さい)	膜厚試験 (電磁式膜厚計)		付着量試験間接法 (同一素材の試験片をご用意下さい)	
宛先 (工事発注者)				
工事名				
依頼者 (元請者)				
試験対象主部材断面サイズ(mm) (例 H588x300x12x20、 STK φ318.5x6.9) ※工程写真指定部材O印 お願いします	①	写真	②	写真
	③	写真	④	写真
提出方法 (Oで囲んで下さい)	原本送付 ・ メール ・ CD-R			
メールアドレス				